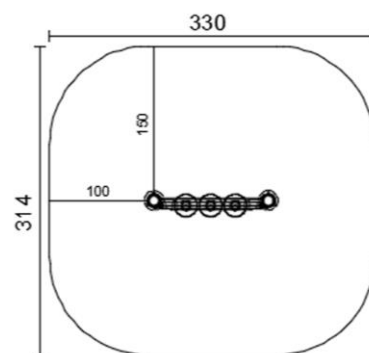
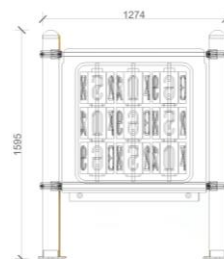


**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**  
**ИНСТРУКЦИЯ ЗА МОНТАЖ, ПОЛЗВАНЕ, ПОДДЪРЖАНЕ И**  
**КОНТРОЛ НА СЪОРЪЖЕНИЕТО**  
**Занимателен панел - морски шах „СА 01“**



## **I. ХАРАКТЕРИСТИКИ НА СУРОВИНТЕ**

### **ПАНЕЛИ**

\* Занимателните панели ще бъдат изработени от Fiberglass (стъклопласт) издръжлив и подходящ за ползване на открито или стандартни еквиваленти като линейарни полиетилени с ниска плътност (LLDPE-Linear Low Density Polyethylene).

\* Суровините трябва да са със светлочувствителност от 6-8 степен по Скалата за светлочувствителност. Поради факта, че тези видове бои не съдържат цинк и оцветяването им става директно в суровината, изсветляването на цветовете на материала започва след 5 години. Този процес е в количества, които са незабележими и продължават минимум 5 години (Светлочувствителността трябва да е от 1-2 степен по Скалата за светлочувствителност).

\* Минималните дебелини, посочени тук, могат да бъдат контролирани чрез умножаването с плътността на материала по повърхностната област. Получените в резултат на това умножение натоварвания показват достоверността на избраните дебелини на повърхностите.

### **НОСЕЩИ КОНСТРУКЦИИ**

\* Конструкцията е съставена от галванизирани тръби с минимален диаметър Ø 89 см и минимална дължина 150 см, с минимална дебелина на стените 2,5 мм, точно центрирани двустранно, свързани с надяжати една в друга тръби, с дължина 100 см, скоби с минимален диаметър Ø 89 см и с минимална дебелина на стените 2,5 мм, за всяка седалка са необходими по 2 броя, или общо 4 броя скоби.

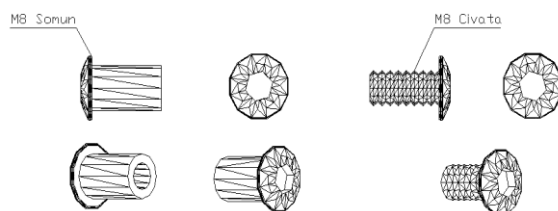
\* Седалката на люлката трябва да е изработена от полиетиленов материал и трябва да е напълно обезопасена от 3 страни, а отпред да има предпазители.

### **ЕЛЕКТРОСТАТИЧНА БОЯ**

- \* След като всички метални части бъдат изработени, най-напред те се потапят в маслена баня с концентрация на масло от 5 % при температура от 25° C в продължение на 10 мин.
- \* След това те отново се потапят във вана с концентрация на железен фосфат от 1 % при температура от 50° C в продължение на 15 мин.
- \* След тези операции частите се изплакват и подсушават, а с цел да избегнат нагряването на метала под влиянието на слънчевата светлина, се покриват с боя на прах на полиестерна основа (с точка на топене 90°-114° C ), специфично тегло (ISO 8130 – 1,60 + 0,05), бяла на цвят, желираща за 250-300 секунди при температура от 180° C и се изпичат в печ в продължение на 10 минути при температура най-малко 200° - 220 ° C.

### БОЛТОВЕ, ВИНТОВЕ И ШАЙБИ

- \* Всички болтове, винтове и шайби, използвани в системата са изработени с покритие от “Дакромат”. По никакъв начин не се допуска да стърчат навън повече от 3 мм. (Забележка: Трайността на покритието “Дакромат” срещу корозия е минимум 5 години).
- \* Всички винтове ще бъдат с фибърни пръстени. По този начин ще отпадне проблема с отвинтването и изпадането на винтовете вследствие на вибрациите.
- \* Забележка: Болтовете с електрогальванично покритие ще се използват само на места, покрити с пластмасови капачки. На откритите места ще се използват само болтове и винтове, които са специално проектирани и са с покритие “Дакромат”.

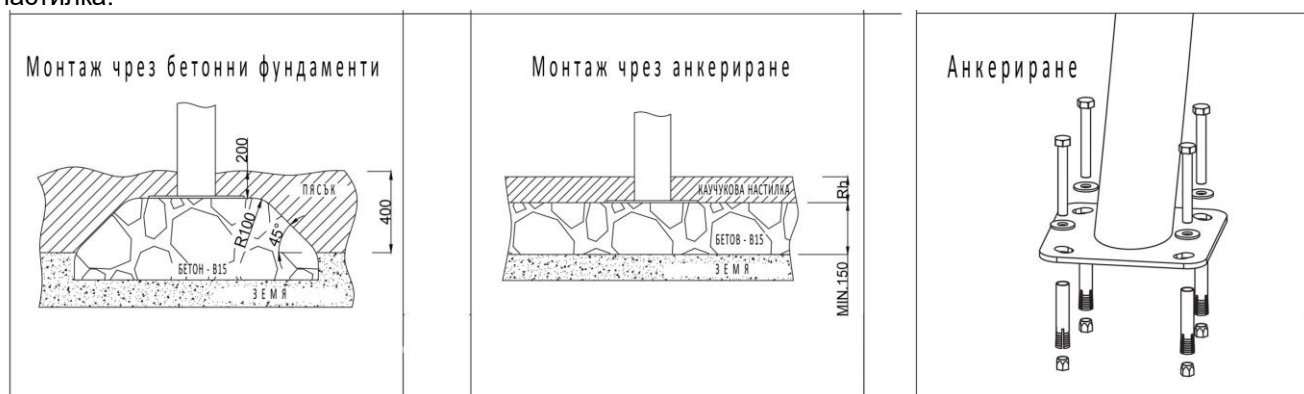


Винт М8

Болт М8

## II. МОНТАЖ НА СЪОРЪЖЕНИЕТО

Монтажа на съоръжението към съществуващия терен се извършва чрез бетонни фундаменти. Връзката на конструкцията на съоръжението и бетонните стъпки се осъществява чрез метални колони със заварена армировка в зоната на стъпката и метална планка за болтови връзки към конструкцията. В случаите когато съоръжението се монтира върху съществуваща твърда настилка, която в последствие се покрива със синтетична ударопоглъщаща настилка, монтажът се извършва чрез анкериране на металните закладни части, които повдигат съоръжението в зависимост от дебелината на синтетичната настилка.



## III. ОБЩИ УКАЗАНИЯ ЗА ПОДДРЪЖКА НА СЪОРЪЖЕНИЕТО

>Съгласно БДС EN 1176 и Наредба №1 от 12.01.2009г.-за условията и реда за устройството и безопасността на площадките за игра ( бр.10/2009г. на Държавен вестник ), съоръжението подлежи на постоянен, периодичен и годишен основен контрол.

- Постоянният контрол се извършва от стопанина на площадката за игра веднъж на 7-10 дни за установяване на видими опасности.
- Периодичният контрол се извършва от стопанина на площадката за игра веднъж на 1 до 3 месеца в зависимост от интензивността на посещение на площадката. Периодичният контрол се

извършва с оглед, извършване на подробна проверка на функционирането и стабилността на съоръженията за игра.

- Годишният контрол се извършва с оглед пълна и подробна проверка на общото ниво на безопасност на площадката за игра спрямо изискванията на цитираната по-горе наредба.

- В случай на констатирани нередности е необходимо да се предприемат мерки за премахване на установените опасности и рискове за безопасна експлоатация на площадката за игра.

За фирма: „ДЖЕМЕР“ ЕООД